

**Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение «Колледж автоматизации производственных процессов  
и прикладных информационных систем»  
(СПб ГБПОУ «Колледж автоматизации производства»)**

**ПРИНЯТО**  
Педагогическим советом  
(протокол № 7 от 13 апреля 2026 г.)

**УТВЕРЖДЕНО**  
приказом  
СПб ГБПОУ «Колледж автоматиза-  
ции производства»  
от 13 апреля 2026 года № 419

**Образовательная программа  
дополнительного профессионального образования  
повышения квалификации**

**«Механик по ремонту и обслуживанию электронного оборудования»  
(72 часа)**

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данная программа разработана с учетом требований профессиональных стандартов «Работник по обслуживанию и ремонту оборудования автоматизированных систем управления технологическими процессами в электрических сетях» (20.036), «Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов в ракетно-космической деятельности» (25.052), профильных ФГОС, ЕТКС.

Актуальность программы обусловлена спросом на квалифицированные кадры в сфере производства и обслуживания радиоэлектронной аппаратуры в рамках обеспечения реализации государственной программы по развитию отрасли, цель которой развитие электронной и радиоэлектронной промышленности и увеличение доли электронной продукции российских предприятий к 20230 году и развитием автоматизированных систем управления.

В результате обучения слушатели систематизируют знания о выполнении монтажа и сборки средней сложности и сложных узлов, блоков, приборов радиоэлектронной аппаратуры, аппаратуры проводной связи, элементов узлов импульсной и вычислительной техники, выполнении типовых слесарно-сборочных работ, регулировка, диагностика и мониторинг работоспособности смонтированных узлов, техническому обслуживанию и ремонту оборудования АСУТП электрических сетей, организации труда в объеме, необходимом для овладения профессиональными компетенциями и дальнейшего роста профессиональной квалификации рабочих.

## 2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов, тем	Количество часов				Форма контроля
		Всего	лекции	практика	самост. работа	
<b>1</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>13</b>	<b>12</b>	<b>1</b>	–	
1.1	Охрана труда и техника безопасности	4	4	–	–	Опрос в ходе беседы
1.2	Инженерная графика	2	2	–	–	
1.3	Основы электротехники	2	2	–	–	
1.4	Основы электроматериаловедения	2	2	–	–	
1.5	Основы радиоэлектроники	2	2	–	–	
1.6	Промежуточная аттестация	1	–	1	–	<b>Зачет</b>
<b>2</b>	<b>Специальный цикл</b>	<b>25</b>	<b>24</b>	<b>1</b>	–	
2.1	Выполнение монтажа и сборки средней сложности и сложных узлов, блоков, приборов	10	10	–	–	Опрос в ходе беседы
2.2	Регулировка, диагностика и мониторинг работоспособности смонтированных узлов, блоков и приборов	10	10	–	–	
2.3	Качество типовых слесарных и слесарно-сборочных работ	4	4	–	–	
2.4	Промежуточная аттестация	1	–	1	–	<b>Зачет</b>
<b>3</b>	<b>Стажировка (практика)</b>	<b>32</b>	–	<b>32</b>	–	<b>Отчет</b>
<b>4</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>2</b>	–	<b>2</b>	–	<b>квалификационный экзамен</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>72</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	–	